



424 - Réalisation de passes de pénétration et soutien en TIG sur chanfreins en U ou en J

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'entraîner les soudeurs à la réalisation des soudures avec chanfrein en J et en U afin de maîtriser le risque de manque de fusion en racine et dans l'arrondi de la tulipe, aspiration ou excès de pénétration.



Durée : A partir de 5 jours
(selon le niveau initial du bénéficiaire)



Lieu : Nancy



Tarif : Voir grille tarifaire



Disponibilités et délais d'accès :
Proposition de session sous un mois

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Entraînement pratique en box de soudage ou en atelier

MÉTHODOLOGIE

- Pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire, compter en français
- Soudeurs qualifiés à minima en ISO 9606-1 141 T BW FM1 ou EN ISO 9606-1 141 T BW FM5

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel
- Contrôle ressuage

LIVRABLES

- Compte rendu d'évaluation



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser la réalisation des passes de pénétration et soutien en TIG sur chanfreins en U ou en J

Domaine d'application :
Soudures avec un chanfrein de type J ou U



Contenu

Coupons d'habilitations	
Nombre d'assemblage	1 soudure à réaliser
Support du bossage	Tube bout à bout
Nuance	Acier inoxydable austénitique avec métal d'apport FM5 ou FM6 Acier non allié avec métal d'apport FM1 ou FM3
Chanfrein	La préparation du chanfrein est à spécifier lors du passage de l'habilitation
Procédé	TIG (pénétration et soutien), indifférent pour le remplissage
Préchauffage	Avec ou sans
Position	PH
Contrôles non destructifs	Contrôle visuel et dimensionnel
	Radio ou ultrason